



# Monprene® SP-29969

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Monprene SP-29969 is a high performance thermoplastic elastomer that is designed for a variety of consumer applications including sporting goods, and is available in colors. Monprene SP-29969 is a translucent, medium hardness, low density, UV resistant grade that is designed for extrusion and also suitable for injection molding.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 低密度 • 良好的加工性能 • 良好的着色性	• 良好粘结性 • 耐化学品性能，良好 • 耐磨损性，良好	• 耐紫外光性能，良好 • 韧性良好 • 中等硬度
用途	• 把手 • 垫圈	• 体育用品 • 消费品应用领域	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 白色	• 半透明	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 流量 (100%应变)	600	psi	ASTM D412
拉伸应力 - 流量 (200%应变)	650	psi	ASTM D412
拉伸应力 - 流量 (300%应变)	700	psi	ASTM D412
抗张强度 - 流量 (断裂)	1540	psi	ASTM D412
伸长率 - 流量 (断裂)	780	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒	70		
邵氏 A, 5 秒	68		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	360 到 450	°F
料筒中部温度	370 到 460	°F
料筒前部温度	380 到 470	°F
射嘴温度	390 到 480	°F

# Monprene® SP-29969

## Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

注射	额定值	单位制
加工 (熔体) 温度	390 到 480	°F
模具温度	95 到 120	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

### 注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	360 到 450	°F
料筒 2 区温度	370 到 460	°F
料筒 3 区温度	380 到 470	°F
料筒 4 区温度	390 到 480	°F
料筒 5 区温度	390 到 480	°F
口模温度	390 到 480	°F

### 挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。